

CERTIFICACIÓN LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT

JUSTIFICACIÓN

Para las empresas que desean mantenerse competitivas, verán que deben ser altamente flexibles para responder a una demanda de bajo volumen y alta mezcla.

Este entrenamiento se enfoca a preparar personas que desarrollen procesos ágiles con entregas muy rápidas y con calidad consistente.

DIRIGIDO A

El programa de formación YELLOW BELT – LEAN EXPERT está dirigido a personas que en su actividad diaria dirigen equipos que realizan procesos y todas las personas de las organizaciones afectadas de una u otra manera por los programas de mejora o eficiencia organizacional.

Se dirige a personas que quieran cambiar las condiciones de su entorno con la determinación y el deseo para hacerlo más eficiente.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- Implementar herramientas Lean, solución problemas ágil y prevención de problemas con
- AMEF.
- Conformar y liderar equipos multidisciplinarios
- Desarrollar un lenguaje común para la mejora de la empresa
- Establecer un sistema de ahorros para la empresa
- Utilizar las herramientas que componen el modelo Lean Seis Sigma
- Mejorar el tiempo de respuesta de los procesos

METODOLOGÍA

Curso expuesto por un instructor en tiempo real, similar en su desarrollo a un curso presencial, donde el alumno puede interactuar en el momento de la exposición para preguntar o aportar ideas, conceptos y experiencias a través del desarrollo de ejercicios prácticos.

CONTENIDO

- I. Introducción a LSS
- II. Canvas
- III. Hoshin Kanri
- IV. Estructura por Cadena de Valor
- V. Desarrollo de Talento
- VI. Introducción WB
- VII. Solución simple de problemas
- VIII. 5S's
- IX. Andon
- X. Introducción a trabajo estándar
- XI. Introducción a YB
- XII. Análisis 4Q's
- XIII. Definición de problema A3
- XIV. Recolección de Datos
- XV. OEE
- XVI. Mapa de Valor Actual (VSM)
- XVII. AMEF
- XVIII. Kaizen
- XIX. Flujo Continuo
- XX. SMED
- XXI. TPM
- XXII. Kanban
- XXIII. Mapa de valor futuro
- XXIV. Trabajo Estándar
- XXV. Poka Yoke
- XXVI. Kata

DURACIÓN DEL PROGRAMA

46 HORAS

MODALIDAD REMOTA

EXPERTOS FACILITADORES

**Claudia Susana Quiceno
Muñoz**

Radicada en Medellín, Ingeniera de Productividad y Calidad con 18 años de experiencia en diferentes campos de acción de la ingeniería, desempeño en plantas de producción y en empresas de servicios. Principales áreas de dominio: Control de inventarios; Programación y control de producción; Logística, distribución y transporte; Análisis de procesos; Indicadores de gestión; Gestión de Compras y abastecimiento; Gestión y Control de calidad.; HACCP, BPM, Normalización, ISO. Gestión Comercial, ventas y negociación.

Consultoría en productividad y calidad a través de modelos basados en las herramientas Lean Six Sigma para la mejora continua.

William Rodríguez Casas

Radicado en Bogotá, William cuenta con una gran experiencia y trayectoria en Multinacionales de productos y servicios como Coca Cola, Kellogg, GCG Group y PayU, desempeñando roles de liderazgo en diferentes áreas como calidad, producción, planeación, mantenimiento y excelencia operacional.

Experto en diseño e implementación de sistemas de gestión enfocados en optimización y mejora de procesos. Ingeniero Químico, Green Belt certificado por el Lean Six Sigma Institute.

Ximena Castiblanco Pedraza

Radicada en Bogotá es Instructora Master Black Belt en Lean Six Sigma con más de 14 años de experiencia en compañías de manufactura y servicios, liderando el desarrollo e implementación de proyectos de mejoramiento continuo, aplicando diferentes herramientas de gestión (Lean - TPM - Six Sigma). Responsable de la implementación de la filosofía Lean Six Sigma para la mejora continua en procesos de manufactura, servicios y logística. Con Liderazgo de proyectos en Colombia, Costa Rica, Argentina, Chile, Honduras, El Salvador, México, República Dominicana y Nicaragua; en diversas industrias, procesos logísticos y administrativos. Ingeniera de Sistemas Especialista en Gerencia de Producción y Operaciones.

Pedro Nel Laverde

Radicado en Bogotá, Ingeniero químico, con habilidad y experiencia en manejo de procesos productivos en la industria de la manufactura de vidrio automotriz, de elaboración de productos veterinarios y de aseo industrial, de servicios en la industria petrolera y de asesorías a nivel técnico y humano, con base en la implementación de sistemas de calidad basados en normas ISO, formulación y desarrollo de productos químicos, desarrollo de proyectos. Instructor Green Belt en Lean Six Sigma.

Consultor en herramientas Lean, de estrategia, cadenas de abastecimiento y mejora continua; capacitaciones y asesorías para puesta en marcha de modelos de calidad, manejo ambiental y optimización de procesos, programación de auditorías de calidad.

Hugo Rolando Díaz

Radicado en Bogotá, Instructor Green Belt certificado con Lean Six Sigma, con más de 15 años de experiencia en la industria farmacéutica, cosmética, alimentos, logística, alimentos y manufactura, liderando y desarrollando Sistemas de Gestión Integral y procesos de mejora continua. Responsable por el direccionamiento de programas de mejoramiento y metodologías Lean Six Sigma, gestión de proyectos y diseño de procesos. Químico Industrial y Licenciado en Química, formación en auditorías internas bajo normas ISO 9001, ISO 14001, ISO 45000, ISO 28000, BASC, OEA, BPM, ISO 17025.



Vigilada Mineducación

EDUCACIÓN
CONTINUADA



CECUninorte

Mayores informes
Teléfonos: (57-5) 3509222
cec@uninorte.edu.co

www.uninorte.edu.co/web/educacion-continuada